

Wir sind auf der bauma Halle B3 Stand 221/322

Jagdbergtunnel – 6-streifiger Neubau BAB A 4

Kompressoren – Wirtschaftlichkeit bestimmte die Wahl

Der Jagdbergtunnel ist ein im Bau befindlicher etwas 3000 m langer Autobahntunnel westlich von Jena. Im Herbst 2008 begannen die Bauarbeiten mit dem Vortrieb der Tunnelröhren. Bereits im August 2009 war die Südröhre durchgeschlagen. Das Bauwerk ist das Herzstück der so genannten Leutratal-Umfahrung der BAB 4 zwischen den Anschlussstellen Magdala und Jena-Göschwitz. Die 11,8 Kilometer lange sechsspurige Trasse wird die bisherige kurven- und steigungsreiche vierspurige Streckenführung durch das Tal Mitte 2012 ersetzen. Die alte Strecke wird nach der Inbetriebnahme der Umfahrung zurückgebaut.

Als Nachunternehmer der Firma Heilit und Woerner Bau GmbH (Mitglied der ARGE Jagdbergtunnel) führt die Firma Jähmig Felssicherung und Zaunbau im Bereich der Eingangsportale sowie der Voreinschnitte umfangreiche Böschungssicherungsmaßnahmen in Form von rückverankertem Spritzbeton durch. Die Böschungssicherung besteht aus den Teilleistungen Herstellen der Bohrungen für Boden- und Felsnägel mit Einzellängen bis zu 16 m, Nageleinbau inkl. Verpressen der Nägel mit Zementsuspension, Montage der Bewehrungsmatten und Herstellen der Betonwände mittels Spritzbeton im Nass-Spritzverfahren.

„Beim Einsatz der Technik, insbesondere der Baukompressoren standen uns verschiedene Optionen zur Verfügung die wir ausgiebig

testen konnten“, erzählt Jens Jähmig, Inhaber und Geschäftsführer der Jähmig GmbH, Felssicherung und Zaunbau. Nach einem direktem Maschinenvergleich verschiedener Kompressorhersteller auf der Baustelle, entschied man sich aufgrund der Leistung und hier vor allem aufgrund des erheblichen Kraftstoffminderverbrauches für die CompAir Maschinen C 115-12NA und C 210TS-12NA. Die leistungsstarke C 210 versorgt die Klemm- Bohrraube KR 806-3 mit Druckluft beim Arbeitseinsatz. Die TurboScrew Reihe bietet eine einzigartige Technik hinsichtlich der Energieeffizienz. Diese Fahranlagen sind durch ihre Bi-Turbo-Technologie Klassenbester wenn es um einen geringen Kraftstoffverbrauch geht. Möglich wird dies unter anderem durch den Einsatz eines zweiten Abgasturboladers welcher die Ansaugluft für die Schraubenverdichterstufe vorverdichtet. Das patentierte Maschinenkonzept führt besonders im alltäglichen Teillastbetrieb zu einer deutlichen Verbesserung des Wirkungsgrades. Dank dieser Technologie sind die Maschinen auch die leichtesten in ihrer Klasse.

Beim Nassbetonspritzen mittels EWK-Bagger mit Spritzeinheit wird eine CompAir C 115 NA eingesetzt. Beide Kompressoren sind für einen maximalen Betriebsüberdruck von 12 bar ausgelegt. Das Kürzel NA in den Typenbezeichnungen steht für Nachkühlung mit anschließender Aufheizung der Druckluft über einen Wärmetauscher. In beiden Maschinen arbeiten neu entwickelte Motoren der Reihe QSB von Cummins. Sie erfüllen die strengen Abgasnormen der EU. Das 24 Volt Bordnetz sorgt für einen sicheren Start auch bei kalter Witterung. In Verbindung mit einem automatischen Kondensatabscheider und Ableiter wird eine vorbildliche Druckluftqualität geboten. Die Firma Jähmig wird im Dezember 2010 ihre Arbeiten abgeschlossen haben. Die Fertigstellung des gesamten Projektes „Jagdbergtunnel“ ist für September 2012 geplant. Aktuell liegt man sehr gut im Zeitplan.

**** Ende Presstext ****

Text und Fotos download:

www.pr-download.com/compair8.zip

Fotos: CompAir – Fahrbare Kompressoren

 CompAir_11_1_09_Jagdbergtunnel_C115_de_1.jpg



Zum Spritzen von Nassbeton setzt Fa. Jähning wegen des sparsamen Dieselverbrauchs auf CompAir Maschinen.

 CompAir_11_1_09_Jagdbergtunnel_C115_de_2.jpg



Die TurboScrew Reihe bietet eine einzigartige Technik hinsichtlich der Energieeffizienz. Diese Fahranlagen sind durch ihre Bi-Turbo-Technologie Klassenbesten, wenn es um einen geringen Kraftstoffverbrauch geht.

 CompAir_11_1_09_Jagdbergtunnel_C115_de_3.jpg



Die Böschungen werden durch eine bewehrte Spritzbetonschale gesichert und je nach Geologie mittels Boden- bzw. Felsnägeln mit Einzellängen bis zu 16 m rückverhängt.

CompAir ist einer der weltweit führenden Hersteller von Kompressoren und Gassystemen. Die Kompressoren, Anlagen und Dienstleistungen von CompAir werden überall auf der Welt eingesetzt und liefern wirtschaftliche, saubere, qualitativ hochwertige und zuverlässige Druckluft bzw. Gas für jede nur denkbare Anwendung. CompAir bietet für alle Anforderungen eine umfassende Palette von Schrauben-, Rotations-, Kolben-, Turbo, ölfreier und fahrbarer Kompressoren sowie ein komplettes Zubehörprogramm.

Das CompAir Werk in Deutschland ist eines der modernsten Produktionsstandorte für Kompressoren in Europa. Die CompAir Drucklufttechnik GmbH in Simmern/Hunsrück ist der zentrale Standort für die Entwicklung und Produktion. Dies betrifft vor allem auch die Entwicklung und Fertigungstechnik für die Verdichterstufe, dem Herz des Schraubenkompressors. Nur wer die Stufen selbst entwickelt, fertigt und ständig verbessert, hat Qualität und Kostenstruktur voll im Griff und kann seinen Kunden technische Spitzenleistung bieten.

Erstellungsdatum: 5. Januar 2010

Firmenanfragen,
Produktinformationen:

CompAir Drucklufttechnik
Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH
Marketing Deutschland
Argenthaler Str.11
D-55469 Simmern
Tel.: + 49 +67 61 /83 2 - 0
Fax : + 49 +67 61 /83 24 09
✉ marketing.simmern@compair.com
www.compair.de

Redaktionelle Fragen
und Abdruckbelege:

PREWE Presse Werbung Endulat
Michael Endulat
Torfbruchstr. 1
40625 Düsseldorf
Deutschland
Tel. : +49 + 211 /64 12 211
Fax : +49 + 211 /64 12 297
✉ Michael.Endulat@prewe.com
www.prewe.com