

# Presseinformation

## Alle halbe Jahre kommt die Kraftwerksreinigung

### Industriereinigung sichert den Wirkungsgrad von Kraftwerken

Als Großfeuerungsanlage mit Stromerzeugung muss die Müllverbrennungsanlage (MVA) in Hannover Lehrte alle 6 Monate gereinigt werden. Abhängig von chemischen, physikalischen und thermischen Faktoren bauen sich im Betrieb Anbackungen, Verschlackungen und Verkrustungen an den Heizflächen auf. Der Wirkungsgrad der Wärmeübertragung lässt nach. Die Eichner-Gruppe hat sich auf die Industriereinigung als Dienstleistung spezialisiert. In knapp 10 Tagen reinigte das Unternehmen im Auftrag des Betreibers der E.ON Energy from Waste Hannover GmbH die Brennkammern und die Abzüge der MVA. Dazu rückte das Unternehmen mit rund 20 Mann und Technik im Wert von 2,5 Mio € an.

Da auch Arbeiten an der Hochspannungsleitung anstanden, wurden gleich beide Blöcke und die MVA komplett abgeschaltet. Für die Strahl- und Stemmarbeiten mit speziellen Lufthämmern setzte Eichner einen Compair C250TS-12 ein. Der Baukompressor bietet genug Leistung, um mehrere Lufthämmer oder Strahler zu versorgen. „Wir hatten auch andere Kompressoren mit vergleichbarer Leistung im Einsatz, aber am Compair mit seiner Bi-Turbo-Technik ist der Dieserverbrauch spürbar geringer. Das hat uns an der neuen Maschine echt überrascht“, erklärt Oberbauleiter Ralf Hellwig.

Die TurboScrew Reihe bietet eine einzigartige Technik hinsichtlich der Energieeffizienz. Diese Fahranlagen sind durch ihre Bi-Turbo-Technologie Klassenbester, wenn es um einen geringen Kraftstoffverbrauch geht. Möglich wird dies unter anderem durch den Einsatz eines zweiten Abgasturboladers, welcher die Ansaugluft für die Schraubenverdichterstufe vorverdichtet. Das patentierte

Maschinenkonzept führt besonders im alltäglichen Teillastbetrieb zu einer deutlichen Verbesserung des Wirkungsgrades. Dank dieser Technologie sind die Maschinen auch die leichtesten in ihrer Klasse. Die in Bergheim ansässige Eichner-Gruppe reinigt neben MVA auch Kohlekraft- und Wasserwerke überall in Europa.

Je nach Anforderung werden von der Sprengreinigung über alle gängigen Strahl- und Saugtechniken, wie Nass- Feucht-, Trocken- und Trockeneisstrahlen auch ein patentiertes Impulsschussreinigungsverfahren eingesetzt. Hierbei werden die Anbackungen mittels einer druckluftbetriebenen Impulsschusskanone entfernt. Die Wasserhochdrucktechnik setzt das Unternehmen ebenfalls ein. Online Inspektionen mittels einer hochhitzebeständigen Kamera, welche eine Kessel- oder Anlageninspektion im Produktionsbetrieb ermöglichen rundet das Leistungsangebot ab.

Alle Rückstände aus der Verbrennung und der Reinigung werden abgesaugt und von der Eichner-Gruppe fachgerecht entsorgt. Ein weiterer Service ist die Wanddickenmessung von Rohrleitungen und der metallenen Wärmetauscher in den Kesselanlagen, um Erosionen frühzeitig zu erkennen.

**\*\* Ende Presstext \*\***

Text und Fotos digital verfügbar:


[www.pr-download.com/compair6.zip](http://www.pr-download.com/compair6.zip)

**CompAir ist einer der weltweit führenden Hersteller von Kompressoren und Gassystemen.** Die Kompressoren, Anlagen und Dienstleistungen von CompAir werden überall auf der Welt eingesetzt und liefern wirtschaftliche, saubere, qualitativ hochwertige und zuverlässige Druckluft bzw. Gas für jede nur denkbare Anwendung. CompAir bietet für alle Anforderungen eine umfassende Palette von Schrauben-, Rotations-, Kolben-, Turbo, ölfreier und fahrbarer Kompressoren sowie ein komplettes Zubehörprogramm.

**Das CompAir Werk in Deutschland ist eines der modernsten Produktionsstandorte für Kompressoren in Europa.** Die CompAir Drucklufttechnik GmbH in Simmern/Hunsrück ist der zentrale Standort für die Entwicklung und Produktion. Dies betrifft vor allem auch die Entwicklung und Fertigungstechnik für die Verdichterstufe, dem Herz des Schraubenkompressors. Nur wer die Stufen selbst entwickelt, fertigt und ständig verbessert, hat Qualität und Kostenstruktur voll im Griff und kann seinen Kunden technische Spitzenleistung bieten.


**Download Fotos: [www.pr-download.com/compair6.zip](http://www.pr-download.com/compair6.zip)**

**Fotos:** CompAir Simmern / Deutschland

 CompAir\_08\_1\_09\_Nowack\_9795.jpg




Von Außen ist bei der turnusmäßigen Kraftwerkreinigung wenig zu sehen. Links eine von mehreren Absauganlagen, welche die gemahlene Rückstände absaugt und in Bigbags abfüllt.

 CompAir\_08\_1\_09\_Nowack\_9815.jpg



Ansicht einer Brennkammer vor der Reinigung.


 CompAir\_08\_1\_09\_Nowack\_9822.jpg

Nun ist der Schubboden wieder gut sichtbar. Im Betrieb bewegt er nicht brennbare Anteile des Mülls aus der Brennkammer in einen Bunker.


Erstellungsdatum:

8. September 2009

Firmenanfragen,  
Produktinformationen:

CompAir Drucklufttechnik GmbH  
Marketing Deutschland  
Argentahler Str.11  
D-55469 Simmern  
Tel.: + 49 +67 61 /83 2 - 0  
Fax : + 49 +67 61 /83 24 09  
 [marketing.simmern@compair.com](mailto:marketing.simmern@compair.com)  
[www.compair.de](http://www.compair.de)

Redaktionelle Fragen  
und Abdruckbelege:

PREWE Presse Werbung Endulat  
Michael Endulat  
Torfbruchstr. 1  
40625 Düsseldorf  
Deutschland  
Tel. : +49 + 211 /64 12 211  
Fax : +49 + 211 /64 12 297  
 [Michael.Endulat@prewe.com](mailto:Michael.Endulat@prewe.com)  
[www.prewe.com](http://www.prewe.com)