



COMPAIR FLUID FORCE

Schraubenkompressor-Kühlmittel



➔ Original-Kompressor-Kühlmittel sichert einen zuverlässigen Betrieb!

Das passende Kompressor-Kühlmittel ist eine wichtige Schlüsselkomponente für die bestmögliche Schmierung und Kühlung eines Schraubenkompressors. Nur zu oft wird dieser wichtige Aspekt von Maschinenbetreibern nicht richtig eingestuft und unterbewertet. Eine im ersten Ansatz günstige Alternative kann sehr schnell kostspielige Konsequenzen, wie zum Beispiel Reparaturen oder eine verminderte Kompressorleistung nach sich ziehen.

Das Fluid-Force-Kühlmittel setzt sich aus sorgfältig ausgewählten Basisschmiermitteln und Additiven zusammen, wodurch eine längere Laufzeit der Kompressoren erreicht wird. Das Fluid Force – Garantie-Kühlmittel ist unter strengsten

CompAir-Tests geprüft und sichert eine effiziente Kompressorleistung bei gleichzeitig minimiertem Ölverbrauch.

- ➔ Diese Hochleistungs-Schmierstoffe wurden speziell zur Erfüllung sämtlicher Betriebsanforderungen von öleingespritzten Schraubenkompressoren entwickelt.
- ➔ Stellen auch Sie sicher, dass Sie vom Rundum-Schutz der CompAir Fluid Force Kühlmittel profitieren – ein Mehrwert, der sich lohnt.
- ➔ Der Einsatz des CompAir Garantie-Kühlmittels ist Bestandteil zur Teilnahme an den erweiterten Garantieprogrammen Assure™ und Assure plus™. Keine anderen Schmiermittel können Ihnen diesen Schutz bieten.

➔ FLUID FORCE 4000 HOUR – DAS GARANTIE-KOMPRESSOREN-KÜHLMITTEL

Das Premium-Qualitäts-Kühlmittel wurde speziell für die Verwendung in öleingespritzten CompAir-Schraubenkompressoren entwickelt und wird sämtlichen Anforderungen gerecht. Das Fluid Force 4000 Hour – Garantie-Kühlmittel setzt sich aus sorgfältig ausgewählten Basisschmiermitteln und Additiven zusammen.

Verfügbar in 5 l, 20 l und 209 l Behältern mit einem WEISSEN Verschluss zur leichten Erkennung.

Ihre Vorteile im Überblick:

- ➔ Erheblich längere Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Alternativen
- ➔ Erstklassiger Schutz vor Schlamm- und Verschmutzungsbildung
- ➔ Ausnahmslos hoher Schutz vor Oxidation und Systemverschmutzung
- ➔ Minimierter Kühlmittel-Verbrauch
- ➔ Geringere Wartungszeiten und weniger Ausfallzeiten – erhöhte Wirtschaftlichkeit
- ➔ Durch die Verwendung dieses Schmiermittels wird die Bedingung zur Teilnahme am Garantieprogramm Assure™ erfüllt

➔ FLUID FORCE 4000 HOUR – DAS GARANTIE-KOMPRESSOREN-KÜHLMITTEL



	Testmethode	Fluid Force 4000 Hour Garantie-Kompressoren-Kühlmittel
ISO Viskositätsklasse	ISO 3448	46
Kinematische Viskosität	ASTM D445	
bei 40 °C	mm ² /s	46
bei 100 °C	mm ² /s	6,8
Viskositätsindex		102
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298
Flammpunkt COC	°C	ASTM D92
Stockpunkt	°C	ASTM D97
Asche, sulfatiert	%	DIN 51575
Luftablass bei 50 °C	min	ASTM D 3427
Wasserabscheidevermögen bei 54 °C	min	ASTM D 1401
FZG Test (Zahnradverspannungstest) Schadenslaststufe	CEC-L07-A-85	12
Farbe		Blau

Diese Eigenschaften sind typisch für die aktuelle Produktion.

Zukünftige Produktionen haben jedoch bestimmten Spezifikationen zu entsprechen und es können Abweichungen auftreten.

➔ FLUID FORCE FOOD GRADE – LEBENSMITTELECHTES KOMPRESSOREN-KÜHLMITTEL

Das lebensmittelechte CompAir-Schmiermittel ist ein unter Wasserdruck geprüftes mineralisches Fluid für die Anwendung in Lebensmittel- und umweltsensiblen Bereichen. Unterstützt von lebensmitteltauglichem Spül-Schmiermitteln (Fluid Force Prime) bietet es zusätzlich die folgenden Vorteile:

- ➔ Ungiftig, geruchsfrei und geschmacklos
- ➔ Um 50% besser biologisch abbaubar als ein Standard-Mineralischmiermittel
- ➔ Erfüllt alle wichtigen rechtlichen Umweltanforderungen

Verfügbar in 20 l und 209 l – Behältern.

	Testmethode	Fluid Force Food Grade Lebensmittelechtes Kompressoren-Kühlmittel
ISO Viskositätsklasse	ISO 3448	46
Kinematische Viskosität	ASTM D445	
bei 40 °C	mm ² /s	46
bei 100 °C	mm ² /s	7,3
Viskositätsindex		133
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298
Flammpunkt COC	°C	ASTM D92
Stockpunkt	°C	ASTM D97
Asche, sulfatiert	%	DIN 51575
Luftablass bei 50 °C	min	ASTM D 3427
Wasserabscheidevermögen bei 54 °C	min	ASTM D 1401
FZG Test (Zahnradverspannungstest) Schadenslaststufe	CEC-L07-A-85	
Farbe		Klar

Diese Eigenschaften sind typisch für die aktuelle Produktion.

Zukünftige Produktionen haben jedoch bestimmten Spezifikationen zu entsprechen und es können Abweichungen auftreten.

➔ BLUE ENERGY – DAS HOCHLEISTUNGSSCHMIERMITTEL FÜR 8000 STUNDEN BETRIEBSDAUER

Vielfach getestet und erprobt als Garant für lange Serviceintervalle. Aufgrund seiner ausgewogenen Zusammensetzung auch besonders für hohe Betriebstemperaturen geeignet, mit großen Sicherheitsreserven gegen Verlackung, Ölschlammabildung und aggressive Umgebungseinflüsse. Gezielter Einsatz von Additiven gewährleistet optimale Kompressorleistung und hervorragende Schmierfähigkeit.



CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

